



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – OPZ

„Zabezpieczenie logistyczne i zapewnienie ciągłości dostaw w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej - z podziałem na 3 części”

Przedmiot zamówienia składa się z 3 części:

Część nr 1: Zabezpieczenie logistyczne i zapewnienie ciągłości dostaw w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej – Agregaty prądotwórcze.

Część nr 2: Zabezpieczenie logistyczne i zapewnienie ciągłości dostaw w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej – Kontener.

Część nr 3: Zabezpieczenie logistyczne i zapewnienie ciągłości dostaw w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej – Mobilna stacja uzdatniania wody wraz ze zbiornikiem na wodę pitną.

Realizacja zadań jest współfinansowana ze środków budżetu państwa w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej na lata 2025 – 2026

Szczegółowy zakres zamówienia obejmuje:

Część nr 1: Zabezpieczenie logistyczne i zapewnienie ciągłości dostaw w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej – Agregaty prądotwórcze.

Zamówienie swym zakresem obejmuje zakup oraz dostawę dwóch sztuk agregatów prądotwórczych o mocy 64kW/80kVA wraz z instalacją podłączeniową do miejsc wskazanych przez Zamawiającego: Szkoła Podstawowa w Rębowie, Szkoła Podstawowa w Kobylnikach.

Urządzenia powinny być dostarczone do siedziby Zamawiającego w pełni sprawne, nie powystawowe, wolne od wad prawnych i faktycznych, nie obciążone prawami osób trzecich, nie stanowiące przedmiotu żadnego postępowania i zabezpieczenia, odpowiadające pod względem jakości wymaganiom polskich norm jakościowych, dopuszczone do obrotu prawnego na terytorium UE.

Zamawiający zaleca dostawę fabrycznie nowych agregatów prądotwórczych o minimalnych parametrach technicznych i wymaganiach określonych poniżej.

Agregat musi być fabrycznie nowy z roku produkcji 2026. Zamawiający wymaga, aby agregat posiadał moc znamionową nie mniejszą niż 64kW/ 80kVA.

Specyfikacja agregatów o mocy znamionowej 64kW / 80kVA:

- Cyfrowy system sterowania z wyświetlaczem LCD
- Szczelny, bezobsługowy akumulator o dużej pojemności wraz z kablami akumulatorowymi oraz system ładowania



- Zadaszenie o konstrukcji w całości ze stali walcowanej, malowane proszkowo powłoką epoksydowo - poliestrową
- Izolatory drgań pomiędzy silnikiem/alternatorem i ramą podstawy
- Wyposażony w wytrzymały tłumik klasy przemysłowej
- Pompa oleju silnikowego
- Wyposażony w podgrzewacz wody silnika
- Wyposażony w grzejnik 50 °C na każdą pogodę
- Uchwyty podnoszenia generatora od góry oraz stalowa rama podstawy z otworami na wózek widłowy
- Funkcje ochronne i etykiety bezpieczeństwa
- zestawy dźwiękochłonne oraz systemy sterowania

Parametry silnika:

- Rodzaj silnika: Wysokoprężny (diesel)
- Ilość cylindrów: 4 w linii , czterosuwowy
- Moc silnika min. 64kW/80kVA
- Moc znamionowa silnika (kW/KM): 88 kW/ 120 KM
- System paliwowy: Wtrysk bezpośredni
- Turbodoładowanie: Tak
- Metoda rozruchu: Elektroniczna
- Regulacja obrotów: Elektroniczna
- Metoda chłodzenia: Wymuszone chłodzenie wodą
- Silnik z pompą olejowy
- Czujnik poziomu paliwa, oleju, ciśnienia oleju oraz temperatury wody
- Pomiar poziomu paliwa, napięcia akumulatora, licznik motogodzin
- Zbiornik na paliwo min. 250l

Parametry prądnicy:

- Moc znamionowa : 64kW / 80kVA
- Natężenie prądu : 115.2 A
- Stojan oraz wirnik wykonany 100% z miedzi
- Rodzaj uzwojenia: 3-fazowy 4 kablowy , typ Y, 100% miedź
- Napięcie: 400V i 230V
- Współczynnik mocy ($\cos\Phi$): 0,8
- Napięcie: Trójfazowe 400V oraz jednofazowe 230V
- Wirnik: Pojedyncze łożysko, elastyczny dysk
- Częstotliwość: 50Hz
- Standardowy wzrost temperatury: 125–163 °C w trybie czuwania
- Stopień ochrony/ izolacji: IP-23/ H
- Chłodzenie alternatora: Wentylator dmuchawy odśrodkowej z napędem bezpośrednim



Gniazda:

- 63A
- 128A

Część nr 2: Zabezpieczenie logistyczne i zapewnienie ciągłości dostaw w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej – Kontener.

Zamówienie swym zakresem obejmuje zakup oraz dostawę nowego kontenera magazynowego do miejsca na uprzednio przygotowanym podłożu i wskazanego przez Zamawiającego-Targowisko Miejsko- Gminne w Wyszogrodzie, ul. Okólna, 09-450 Wyszogród.

Transport i rozładunek w miejscu wskazanym przez Zamawiającego zapewnia Wykonawca. Przedmiot zamówienia powinien być dostarczony do siedziby Zamawiającego nowy, wolny od wad prawnych i faktycznych, nie obciążony prawami osób trzecich, nie stanowiący przedmiotu żadnego postępowania i zabezpieczenia.

Zamawiający zleca dostawę 1 sztuki nowego kontenera magazynowego 20'DV o minimalnych parametrach technicznych i wymaganiach określonych poniżej.

Wymagany jest kontener nowy lub kontener, który odbył tylko jedną podróż (oznaczenie ONE WAY).

Zamawiający wymaga aby kontener magazynowy posiadał wymiary: 2,438 m (szerokość) 6,058 m (długość) x 2,591 m (wysokość)

Materiał wykonania: stal corten 1,6 mm

Podłoga: drewniana, wodoodporna, wielowarstwowa sklejka 28 mm

Naroża: standardowe ISO

Kieszenie widłowe: Tak

Standardy: Kontener musi posiadać międzynarodowe standardy transportowe ISO 668, ISO 1496/1 i CSC (Convention for Safe Containers)

Pojemność (objętość całkowita): około 33 metry sześcienne

Ładowność: około 28,4 ton

Wrota otwierane pod kątem 270 stopni, możliwość zabezpieczenia kłódkami (4 szt.), dodatkowy lock box.

Minimalny okres udzielenia gwarancji na urządzenie: 24 miesiące licząc od dnia podpisania protokołu odbioru.

Przedmiot zamówienia obejmuje również koszt dostawy, który należy wliczyć w cenę urządzenia.

Część nr 3: Zabezpieczenie logistyczne i zapewnienie ciągłości dostaw w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej – Mobilna stacja uzdatniania wody wraz ze zbiornikiem na wodę pitną.



Zamówienie swym zakresem obejmuje zakup i dostawę mobilnego systemu uzdatniania wody wraz ze zbiornikiem na wodę pitną o pojemności 1000 litrów.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa kompletnego, fabrycznie nowego, nieużywanego mobilnego systemu uzdatniania wody przeznaczonego do uzdatniania wody surowej do parametrów wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. System powinien być przystosowany do pracy w warunkach terenowych, łatwy w transporcie, szybki w uruchomieniu oraz zapewniający niezawodne działanie podczas sytuacji kryzysowych, awarii infrastruktury wodociągowej oraz działań ratowniczych.

W skład przedmiotu zamówienia wchodzi:

- mobilny system uzdatniania wody,
- zbiornik na wodę pitną o pojemności 1000 litrów, wykonany z materiału dopuszczonego do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi,
- komplet przewodów, złączy i armatury niezbędnych do poboru, uzdatniania i dystrybucji wody,
- niezbędne materiały eksploatacyjne umożliwiające uruchomienie urządzenia,
- instrukcja obsługi oraz dokumentacja techniczna w języku polskim,
- deklaracje zgodności, certyfikaty i atesty wymagane obowiązującymi przepisami.

Minimalne wymagania techniczne:

1. System mobilny, umożliwiający transport i eksploatację w terenie.
2. Wydajność uzdatniania wody: nie mniejsza niż 500 l/h.
3. Możliwość uzdatniania wody pochodzącej z ujęć powierzchniowych lub podziemnych.
4. Zastosowany proces uzdatniania powinien obejmować co najmniej filtrację mechaniczną oraz dezynfekcję, zapewniając uzyskanie wody spełniającej wymagania określone w przepisach dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.
5. Zasilanie dostosowane do pracy z sieci 230 V AC oraz możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego.
6. Konstrukcja odporna na warunki atmosferyczne i umożliwiająca eksploatację w temperaturach zgodnych z zaleceniami producenta.
7. Czas przygotowania systemu do pracy nie dłuższy niż 30 minut.
8. Zbiornik na wodę pitną:
 - pojemność 1000 litrów,
 - wykonany z tworzywa dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną,
 - wyposażony w zawór spustowy oraz króćce umożliwiające napełnianie i opróżnianie,
 - przystosowany do transportu i magazynowania.

Wymagania dodatkowe:

- Urządzenie musi być fabrycznie nowe, wolne od wad fizycznych i prawnych.



-
- Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia kompletnego wyposażenia umożliwiającego natychmiastowe rozpoczęcie eksploatacji.
 - Wraz z dostawą Wykonawca przeprowadzi instruktaż z zakresu obsługi i podstawowej eksploatacji dla wskazanych pracowników Zamawiającego.
 - Wykonawca udzieli gwarancji na okres nie krótszy niż 24 miesiące.
 - Serwis gwarancyjny i dostępność części zamiennych powinny być zapewnione na terenie Polski.