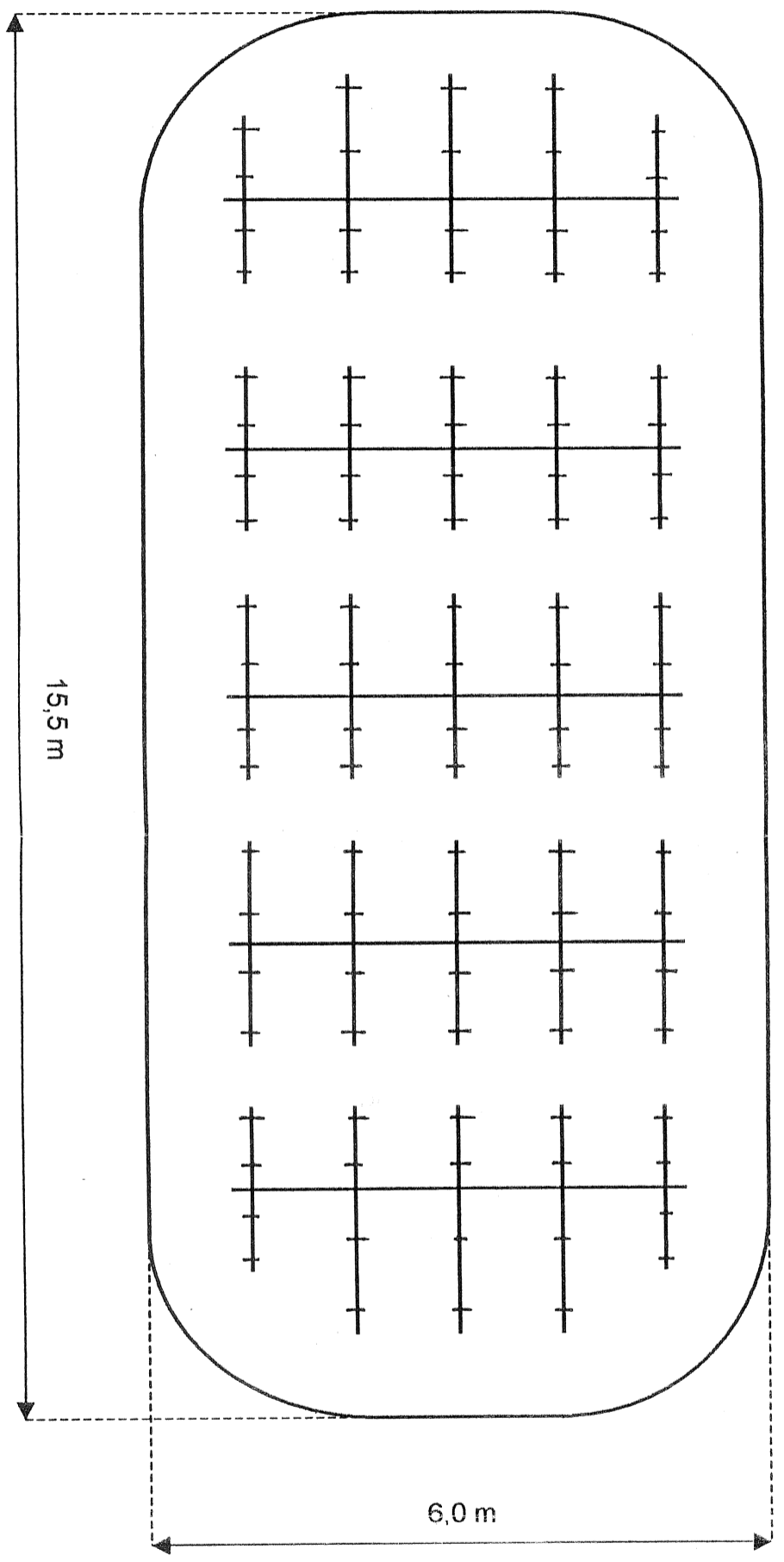


- ROZMIESZCZENIE DYFUZORÓW STARURFLEX 250 W KOMORZE REAKCYJNEJ
- PRZEPUSTOWOŚĆ DYFUZORA 2-6 m<sup>3</sup>/h
  - MINIMALNE NASYCENIE DNA KOMORY 1 DYF/m<sup>2</sup>, W TYM PRZYPADKU NASYCENIE DNA WYNOŚI 1,1 DYF/m<sup>2</sup>
  - RUSZTY Z PVC 110mm i PVC 63mm, L=4,5m, SZER. 1,75m
  - DWA SKRAJNE RUSZTY BĘDĄ SZEROKIE NA 2,0m



PRACOWNIA PROJEKTOWO-INSTALACYJNA  
 dr. Katarzyna Piasek  
 Inż. Urządzeń Sanitarnych  
 09-408 Pock, Bożowicki, ul. Podoska 29  
 tel./fax (024) 2648657, tel.kom. 6605138382  
 85-910 Bystraw, tel. (052) 334-9678  
 NIP 774-102-59-65, Reg. 610166890  
 MOHB NI MAZ/IS/6994/03

|            |   |              |  |
|------------|---|--------------|--|
| ZADANIE    | Modernizacja i remont mech. -biolog. oczyszczalni ścieków<br>w Wyszogrodzie- Etap I, dz. Nr ew. 986/2 |              |  |
| NAZWA      | Komora reakcji - rozmieszczenie dyfuzorów - schemat   |              |  |
| PROJEKTANT | dr inż. K. Piasek   | UPR. NR 6/85 |  |
| DATA       | 04.2005 r   | RYS. NR 4    |  |